



كتالوج دهانات السيارات



عن الشركة

تشجيع الابتكار

من خلال شبكة التطوير العالمية الخاصة بنا من خلال شركائنا من موردي المواد الخام الأوروبيين ومراكز البحث والتطوير ومعرفتنا الخاصة ، نحن قادرون على تطوير منتجات مبتكرة وبيئية واقتصادية تساعد عملائنا على النجاح في الإنجاز.

إرضاء العملاء

العمل في طبيعة تفكيرنا. نحن نتكيف مع متطلباتك. نقدم لك خدمات ذات قيمة مضافة حقيقية. سيدعمك مستشارونا الخبراء في جميع الأسئلة.

نحافظ على الجودة

نحن نضع معايير جديدة باستمرار مع تطورات منتجاتنا. لدينا المزيج الصحيح من الخبرة والموارد والخبرة لتلبية متطلبات السوق المتطور باستمرار الآن وفي المستقبل

الكشف عن اتجاهات اللون والخشب

يحدد خبراء الألوان لدينا اتجاهات المستقبل بالتعاون مع خبراء الألوان من عوالم الموضة والهندسة المعمارية والتصميم. يمكنك استخدام هذه المعرفة في تطوير التصميمات الخاصة بك

معجون حديد

زمن الجفاف عند 20 م°

30-20 دقيقة

زمن الجفاف عند 40 م°

10 دقائق

اللون

اصفر - ابيض - رمادي

زمن التخزين

معجون حديد 12 شهر عند 20 م°

مصلب بيروكسيد 12 شهر 20 م°

مواصفات الأمان للمنتج

عند استخدام هذا المنتج يجب

اتباع القوانين المحلية الخاصة

بالصحة والأمان

الأسطح المناسبة للطلاء
وكيفية تجهيزها

هذا المنتج يمكن تطبيقه
فوق الأسطح المعدنية.
فوق الدهانات النهائية
الموجودة.

فوق الأساسات (البرايمرات و
السيرفيسر) الإيبوكسية.

درجة ورقة الصنفرة المرشحة
للاستخدام:

بالنسبة للصنفرة الميكانيكية
الجافة ينصح باستخدام ورق

صنفرة P120-P80

معجون حديد

وصف المنتج

هو معجون بولي استر يجف بالمصلب ويستخدم لملأ الفجوات
والمناطق الغير منتظمة في أسطح السيارات ويتميز بسهولة
الصنفرة.

اللزوجة:

2-/+98 وحدة على كاس فوردي
4 عند 25°

الوزن النوعي :

1.77 - 1.87 جم/سم³

نسبة المواد الصلبة :

88 +/- 2 جم/سم³

معدل التغطية :

3 - 4 م²/ كيلو جرام

المواد المستخدمة في التطبيق:

معجون حديد 4m

-المصلب (بيروكسيد).

نسب الخلط(بالحجم):

معجون حديد 4m 100 جم

المصلب (بيروكسيد) 2-3 جم

الصنفرة : جيدة



Packaging

0.850kgm 1.600kgm

2.800kgm 3.990kgm

برايمر

الأسطح المناسبة للطلاء وكيفية تجهيزه

يجب أن يكون السطح خالي تماما من الصدأ
يجب أن يكون السطح جافا ناعما خاليا من الغبار والشحوم .
يصلح لطلاء لجميع الأسطح المعدنية

نسب الخلط(بالحجم):

-يتم استخدام ثنر ٢٥ - ٥٠ حتي اللزوجة المناسبة ثم يطبق باستخدام مسدس الرش

زمن الجفاف عند 20 °م

جفاف أولي 15 دقيقة

جفاف نهائي 60 دقيقة

اللون

احمر - رمادي - اسود - ابيض

زمن التخزين

24 شهر عند 20 °م

مواصفات الأمان للمنتج

عند استخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانين المحلية الخاصة بالصحة والأمان

برايمر

وصف المنتج

دهان سريع الجفاف مكون من مركب واحد وهو جزء من نظام كامل يستخدم لحماية الأسطح المعدنية ومن أهم مواصفاته انه مقاوم للصدأ ويتميز بقوة التصاق عالية كما انه يتميز بصنفرة جيدة وقوة ملء عالية

اللزوجة:

2-/+130 وحده ku عند درجه حراره 25 °

الوزن النوعي :

2-/+ 1.67 جم/سم³

نسبة المواد الصلبة :

2-/+ 70 جم/سم³

معدل التغطية :

4 - 6 م³ كيلو جرام

المرونة

جيدة

المواد المستخدمة في التطبيق:

-برايمر
- ثنر ٢٥ ٥٠

العبوات

1kgm 2.500kgm 4kgm 20kgm

فلر 1K

فلر 1K

وصف المنتج
هو فلر سريع الجفاف في الهواء لإصلاح الفجوات والأسطح بجسم السيارات ومناسب للصفرة الجافة والصفرة باستخدام الماء.

اللزوجة:

2-/ +30 وحدة على كاس فورد
4 عند 25°

الوزن النوعي:

1.46 2-/ + جم/سم³

نسبة المواد الصلبة:

73 2-/ + جم/سم³

معدل التغطية:

10 - 12 كيلو جرام

المواد المستخدمة في التطبيق:

فلر 1K

ثئر 5025

الأسطح المناسبة للطلاء وكيفية تجهيزها

هذا المنتج يمكن تطبيقه مباشرة على:
الدهانات القديمة.
الأسطح المعدنية.
معجون البولي استر.
معجون التترو سليولوز.

العوات

1.250kgm	1.400kgm	3kgm
3.600kgm	3.800kgm	5kgm
15kgm	25kgm	

تعليمات الرش

رش (2-3) طبقات منفردة وتترك لتجف تماما لمدة (5-10) دقائق بعد كل طبقة.

لزوجة الرش

(Ford cup No. 4) / ثائية (18-22) عند 25°

سمك الطبقة

10 - 12 ميكرون للطبقة الواحد

يتم صفرة السطح باستخدام صفرة:

p800-P600 للصفرة باستخدام الماء { اليا او يدويا }
p400-p360 للصفرة الجافة { اليا او يدويا }

نسب الخلط (بالحجم):

فلر 1k يجف بالهواء 100
ثئر 5025 100

ظروف الرش

مسدس الرش	قطر فتحة مسدس الرش	ضغط الهواء المطلوب للرش
ذات تغذية بالجاذبية	1.5 - 1.8 مم	2-4 بار
ذات تغذية بالسحب	1.8 - 2.2 مم	2-4 بار

اللون

احمر - رمادي - اسود - ابيض

زمن التخزين

24 شهر عند 20°م

مواصفات الأمان للمنتج

عند استخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانين المحلية الخاصة بالصحة والأمان

فلر 2K

إرشادات مسدس الرش:



متوافق: ١,٨-١,٧ ملم: ضغط الهواء: ٢ بار (٢٩-٣٦ رطل لكل بوصة مربعة) عند مدخل الهواء
HVLV: ١,٨-١,٧ ملم: ضغط الهواء: ٠,٧-٠,٦ بار (١-٨ psi) عند الطرف
التقليدية: ١,٨-١,٧ ملم: ضغط الهواء: ٣,٥-٣,٠ بار (٥-٤٥ رطل لكل بوصة مربعة) مدخل للحصول على أفضل النتائج. راجع توصية الشركة المصنعة لمسدس الرش.



عدد الطبقات :
طلاء طبقتين عاديتين.
سمك الفيلم الجاف الإجمالي ٨٠-١٠٠



الصفرة الرطبة اليدوية:
P1000 or P800



زمن الجفاف :
٤-٣,٥ ساعات ٢٠ درجة مئوية
٣٠ دقيقة عند ٦٠ درجة مئوية



تجفيف بالأشعة تحت الحمراء:
الموجة القصيرة*: ١٥-١٠ دقيقة*إرشادات لمعدات الأشعة تحت الحمراء. الرجوع إلى تعليمات الشركة المصنعة للمعدات للإعدادات.



زمن التبخير:
بين الطبقات: ٧-٥ دقائق عند ٢٠ درجة مئوية



آلة الصفرة الجافة:
P500/P400-P320

اللون :
الموجة القصيرة*: ١٥-١٠ دقيقة*إرشادات لمعدات الأشعة تحت الحمراء. الرجوع إلى تعليمات الشركة المصنعة للمعدات للإعدادات.

القابلية للطلاء :
فلر ٢K قابل للطلاء بعد الصفرة.
يمكن طلاءه بطلاء نهائي 2K أو ألوان بطانات البيز المختلفة

القابلية للطلاء :
فلر ٢K قابل للطلاء بعد الصفرة.
يمكن طلاءه بطلاء نهائي 2K أو ألوان بطانات البيز المختلفة

ملاحظات أخرى:
١. للحصول على التطبيق الأمثل، تأكد من أن درجة حرارة حجرة الرش ودرجة حرارة الطلاء تتراوح بين ٢٠ درجة مئوية و٢٥ درجة مئوية
٢. قم بتنظيف مسدس الرش جيدًا فورًا بعد استخدام منتجات 2K.

الثبات :
٤ ساعات عند ٢٠ درجة مئوية

مدة التخزين :
سنتين عند ٢٠ درجة مئوية

تعليمات الأمان:
عند استخدام هذا المنتج يجب أن تطيع القوانين المحلية الخاصة بالصحة والأمان.

فلر 2K

وصف المنتج

عبارة عن مالئ أكريليك ٢K تم تطويره للاستخدام تحت دهانات أكريليك ٢K والخلطات الجاهزة أو مع الطبقات الأساسية. إنه سهل التطبيق ومسطح مما يعطي مظهرًا نهائيًا جيدًا.

اللزوجة:

20 - 25 sec on Ford cup#4 dill 2:1 by butyl acetate

نسبة المواد الصلبة :

72 ± 2%

الوزن النوعي :

1.74-1.70 g/cm³

المواد المستخدمة في التطبيق:

فلر 2K
مصلب فلر 2K
ثئر 9006

الأسطح المناسبة للطلاء وكيفية تجهيزها

- يمكن تطبيق فلر ٢K على معاجين الحديد البوليستر، البرايمر الأيبوكسي، وغيرهم من البرايمرات والأسطح المرشوشة قديمًا بعد صفرتها جيدًا. للوصول إلى الأداء الأمثل، يجب تنظيف السطح وإزالة الشحوم منه بشكل صحيح.

نسب الخلط (بالحجم):

100 2K 4M فلر

25 2K مصلب فلر

25 ثئر



العبوات

1kgm

دوكو ألوان

تعليمات الرش	يتم صنفه السطح باستخدام صنفه :
رش (3-2) طبقات منفردة وتترك لتجف تماما لمدة (5-10) دقائق بعد كل طبقة.	p800-P600 للصنفه باستخدام الماء { البيا او يدويا } p400-p360 للصنفه الجافه { البيا او يدويا }
لزوجة الرش	نسب الخلط(بالحجم):
(Ford cup No. 4) / ثانياة (18-22) - عند 25°	يخفف بالثئر ٢٥ ٠ إلى اللزوجة المناسبة، ثم ضعه باستخدام مسدس الرش أو الفرشاة
سمك الطبقة	ظروف الرش
12 - 17 ميكرون للطبقة الواحده	مسدس الرش
	قطر فتحه مسدس الرش ضغط الهواء المطلوب للرش ذات تغذية بالجاذبية
	1.2 - 1.5 مم 3-4 بار
زمن الجفاف عند 60°م	زمن الجفاف عند 20°م
جفاف أولي 10 دقائق	جفاف أولي 20 دقيقة
جفاف نهائي ساعة	جفاف نهائي 6-8 ساعات
مواصفات الأمان للمنتج	اللون
عند استخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانين المحلية الخاصة بالصحة والأمان	أبيض - سيلفر - أحمر - أصفر اكسيد
	زمن التخزين
	24 شهر عند 20°م

دوكو ألوان

وصف المنتج

طلاء نثرو سليلوزي لامع سريع الجفاف يعطي سطحا شديد اللمعان له قوة التصاق عاليه بعد الجفاف التام يعطي سطحا صلبا مقاوم للتشقق مع وجود المرونه في طبقة الدهان كما انه غير مسامي مما يساعد الحفاظ علي جسم السياره من التآكل

اللزوجة:	43+/-2 sec/ وحدة على كاس فورد 4 عند 25°
الوزن النوعي :	10.1-0.97gm/cm ³
معدل التغطية :	4-6 m ² /Kgm
المرونة :	جيدة
المواد المستخدمة في التطبيق:	دوكو 5025 ثئر
الأسطح المناسبة للطلاء وكيفية تجهيزها	ان يكون السطح جافا ناعما خاليا من الغبار والشحوم الاسطح المدفونه سابقا بعد ازاله القشور والبثور يصلح لدهان المعادن واللاخشاب يتم استخدام الصنفه التالي لجعل السطح ناعم : P400 : للصنفه باستخدام الماء [ميكانيكيا او يدويا] P280 : للصنفه الجافه [ميكانيكيا او يدويا]
العبوات	2.500kgm 23kgm



BASE COAT

تعليمات الرش

رش ٣ طبقات منفردة.
الانتظار (5-10) دقائق لاكتمال الجفاف بين الطبقات.
يتم رش base coat ثم يتم رش ورنيش c2020 بعد الجفاف

لزوجة الرش

- (15-14) ثانية / (Ford cup No. 4) عند 25 °

ظروف الرش

مسدس الرش	قطر فتحة مسدس الرش	ضغط الهواء المطلوب للرش
ذات تغذية بالجاذبية	1.3 - 1.4 مم	3-4 بار
ذات تغذية بالسحب	1.7 - 1.8 مم	3-4 بار

زمن الجفاف عند 60 °م

جفاف أولي	5 دقائق
جفاف سطحي	15 دقيقة
جفاف نهائي	ساعتين

مواصفات الأمان للمنتج

عند استخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانين المحلية الخاصة بالصحة والأمان

زمن الجفاف عند 20 °م

جفاف أولي	45 دقيقة
جفاف سطحي	3 ساعات
جفاف نهائي	16 ساعات

اللون

طبقا لكتالوج الوان 4m

زمن التخزين

24 شهر عند 20 °م

BASE COAT

وصف المنتج

4m base coat يعطي تأثير الطلاءات النهائية للسيارات هو نظام من طبقتين يحتوي علي base coat كطبقة اساسيه ثم يرش فوقه ورنيش c2020 ويتميز بتأثير رؤيه متميزه ولمعه عاليه

اللزوجة:

00:50 - 1:00 sec وحدة على كأس فور د 8 عند 25 °

نسبة المواد الصلبة :

55.00 % - 50.00

الوزن النوعي :

0.95 - 0.97gm/cm³

المواد المستخدمة فى التطبيق:

المصلب (851) 4m base coat
الورنيش (c2020) الثنر (9006)

الأسطح المناسبة للطلاء وكيفية تجهيزها

فوق الطلاءات القديمه
فيلر يجف بالمصلب
فيلر ذات جفاف هوائي
يتم صنفه انواع الفلر باستخدام
الصنفره :
p800-P1000 للصنفره باستخدام
الماء
P400 - p360 للصنفره الجافه

نسب الخلط (بالحجم):

100	4m base coat
100	ثنر 9006

العبوات

3.7le

دوكو لامع

تعليمات الرش

رش (2-3) طبقات منفردة وتترك لتجف تماما لمدة (5-10) دقائق بعد كل طبقة.

نسب الخلط (بالحجم):	لزوجة الرش
يخفف بالثر ٢٥ ٠ إلى اللزوجة المناسبة، ثم ضعه باستخدام مسدس الرش أو الفرشاة	(Ford cup No. 4) - ثنائية / 22-18) عند 25°
	سمك الطبقة
	12 - 17 ميكرون للطبقة الواحد

ظروف الرش

مسدس الرش	قطر فتحة مسدس الرش	ضغط الهواء المطلوب للرش
ذات تغذية بالجابية	1.2 - 1.5 مم	4-3 بار

زمن الجفاف عند 20° م	زمن الجفاف عند 60° م
20 دقيقة جفاف أولي	10 دقائق جفاف أولي
24 ساعة جفاف نهائي	ساعة جفاف نهائي
اللون	مواصفات الأمان للمنتج
طبقا لكتالوج الوان 4m	عند استخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانين المحلية الخاصة بالصحة والأمان
زمن التخزين	
24 شهر عند 20° م	

دوكو لامع

وصف المنتج

طلاء نثرو سليلوزي لامع سريع الجفاف يعطي سطحا شديد اللمعان له قوة التصاق عالية بعد الجفاف التام يعطي سطحا صلبا مقاوم للتشقق مع وجود المرورنه في طبقة الدهان كما انه غير مسامي مما يساعد ف الحفاظ علي جسم السياره من التآكل

اللزوجة:

1:30 - 1:50 وحدة على كاس فورد 8 عند 25°

الوزن النوعي :

0.95 - 0.97gm/cm³

معدل التغطية :

5-7 m²/Kgm

نسبة المواد الصلبة :

33+/- 2%

المواد المستخدمة فى التطبيق:

دوكو ثثر 5025

المرورنة : جيدة

الأسطح المناسبة للطلاء وكيفية تجهيزها

ان يكون السطح جافا ناعما خاليا من الغبار والشحوم

الاسطح المدهونه سابقا بعد ازاله القشور والبثور

يلصق لدهان المعادن واللاخشاب يتم استخدام الصنفره التالي لجعل السطح ناعم :

P400 : للصنفره باستخدام الماء [ميكانيكيا او يدويا]

P280 : للصنفره الجافه [ميكانيكيا او يدويا]

P280 : للصنفره الجافه [ميكانيكيا او يدويا]

P280 : للصنفره الجافه [ميكانيكيا او يدويا]



العبوات

0.950kgm	3kgm	25kgm
----------	------	-------

ألوان ميتالك

تعليمات الرش

رش (2-3) طبقات منفردة وتترك لتجف تماما لمدة (5-10) دقائق بعد كل طبقة.

نسب الخلط (بالحجم):	لزوجة الرش
يخفف بالثمر ٢٥ ٠ إلى اللزوجة المناسبة، ثم ضعه باستخدام مسدس الرش أو الفرشاة	(Ford cup No. 4) - ثنائية / عند 25°
سمك الطبقة	17 - 12 ميكرون للطبقة الواحدة

ظروف الرش

مسدس الرش	قطر فتحة مسدس الرش	ضغط الهواء المطلوب للرش
ذات تغذية بالجابية	1.2 - 1.5 مم	3-4 بار

زمن الجفاف عند 20°م	زمن الجفاف عند 60°م
20 دقيقة جفاف أولي	10 دقائق جفاف أولي
24 ساعة جفاف نهائي	ساعة جفاف نهائي

اللون	مواصفات الأمان للمنتج
طبقا لكتالوج ألوان 4m	عند استخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانين المحلية الخاصة بالصحة والأمان
زمن التخزين	
24 شهر عند 20°م	

ألوان ميتالك

طلاء نترو سليلوزي لامع سريع الجفاف يعطي سطحا ذو تأثير معدني له قوة التصاق عالية بعد الجفاف التام يعطي سطحا صلبا مقاوم للتشقق مع وجود المرور في طبقة الدهان كما انه غير مسامي مما يساعد في الحفاظ على جسم السيارة من التآكل.

اللزوجة:

1:50 - 1:30 وحدة على كأس فوردي 8 عند 25°

الوزن النوعي :

0.92 - 0.98 gm/cm³

معدل التغطية :

10 - 12 م²/لتر

نسبة المواد الصلبة :

33 +/- 2 %

المواد المستخدمة في التطبيق:

ألوان ميتالك 5025 ثنر

المرونة :

جيدة

الأسطح المناسبة للطلاء وكيفية تجهيزها

ان يكون السطح جافا ناعما خاليا من الغبار والشحوم

الاسطح المدبونه سابقا بعد ازاله القشور والبثور

يصلح لدهان المعادن واللاخشاب يتم استخدام الصنفره التالي لجعل السطح ناعم :

P400 : للصنفره باستخدام الماء [

ميكانيكيا او يدويا]

P280 : للصنفره الجافه [ميكانيكيا

او يدويا]



العبوات

0.950kgm	3kgm
25kgm	50kgm

دوكو مط

تعليمات الرش

رش (2-3) طبقات منفردة وتترك لتجف تماما لمدة (5-10) دقائق بعد كل طبقة.

لزوجة الرش

(Ford cup No. 4) - (18-22) ثانية / عند 25°

نسب الخلط (بالحجم):

يخفف بالثر 20 0 إلى اللزوجة المناسبة، ثم ضعه باستخدام مسدس الرش أو الفرشاة

سمك الطبقة

17 - 12 ميكرون للطبقة الواحد

ظروف الرش

مسدس الرش	قطر فتحة مسدس الرش	ضغط الهواء المطلوب للرش
ذات تغذية بالجاذبية	1.2 - 1.5 مم	3-4 بار

زمن الجفاف عند 60° م

10 دقائق جفاف أولي

ساعة جفاف نهائي

زمن الجفاف عند 20° م

20 دقيقة جفاف أولي

3-5 ساعات جفاف نهائي

مواصفات الأمان للمنتج

عند استخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانين المحلية الخاصة بالصحة والأمان

اللون

طبقا لكتالوج الوان 4m

زمن التخزين

24 شهر عند 20° م

دوكو مط

وصف المنتج

طلاء نثرو سليلوزي سريع الجفاف يعطي سطحا املس مط له قوه التصاق عاليه بعد الجفاف التام يعطي سطحا صلبا مقاوم للتشقق مع وجود المرونه في طبقة الدهان كما انه غير مسامي مما يساعد ف الحفاظ علي جسم السياره من التآكل

اللزوجة:

1:50 - 2:10 وحدة على كاس فورد 8 عند 25°

الوزن النوعي :

1.10 - 1.07gm/cm³

معدل التغطية :

5-7 m²/Kgm

نسبة المواد الصلبة :

40 - 45 %

المواد المستخدمة في التطبيق:

دوكو 5025 ثنر

المرونة :

جيدة

الأسطح المناسبة للطلاء وكيفية تجهيزها

ان يكون السطح جافا ناعما خاليا من الغبار والشحوم
الاسطح المدهونه سابقا بعد ازاله القشور والبثور
يصلح لدهان المعادن والاشباب
يتم استخدام الصنفره التالي لجعل السطح ناعم :
P400 : للصنفره باستخدام الماء [ميكانيكي او يدويا]
P280 : للصنفره الجافه [ميكانيكي او يدويا]

العبوات

0.950k

3kgm

25kgm

2K SYSTEM COLOURS

نسب الخلط (بالحجم):		تعليمات الرش	
100	4m system	رش 3 طبقات منفردة وتترك لتجف تماما لمدة (5-10) دقائق بعد كل طبقة.	
50	المصلب (851)		
30	الثر (9006)		
وقت الثبات		لزوجة الرش	
4 ساعات بعد الخلط عند 20°		- (40-45) ثانية / (Ford cup No. 4) عند 20°	
ظروف الرش			
مسحس الرش	قطر فتحة مسحس الرش	ضغط الهواء المطلوب للرش	
ذات تغذية بالجاذبية	1.2 - 1.5 مم	3-5 بار	
زمن الجفاف عند 20° م		زمن الجفاف عند 60° م	
45 دقيقة	جفاف أولي	5 دقائق	جفاف أولي
3 ساعات	جفاف داخلي	15 دقيقة	جفاف داخلي
16 ساعات	جفاف نهائي	ساعتين	جفاف داخلي
اللون		مواصفات الأمان للمنتج	
طبقا لكتالوج الوان 4m		عند استخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانين المحلية الخاصة بالصحة والأمان	
زمن التخزين			
24 شهر عند 20° م			

2K SYSTEM COLOURS

وصف المنتج

هو نظام دهان اكريليك بولي يوريثان لاعاده طلاء السيارات يجف بالمصلب. هذا النظام ايضا يتميز بلمعته العاليه جدا والمظهر المتميز وبمقاومته العاليه للظروف الجويه

اللزوجة:
0:30 - 0:35 وحدة على كاس فورد 8 عند 25°
الوزن النوعي :
1.30 - 1.33 gm/cm ³
معدل التغطية :
8 - 9 m ² /Kg
نسبة المواد الصلبة :
63 +/- 2 %
المواد المستخدمة فى التطبيق:
4m System المصلب (851) الثر (9006)
الأسطح المناسبة للطلاء وكيفية تجهيزها
فيلر يجف بالمصلب فيلر ذات جفاف هوائي يتم صنفه انواع الفلر باستخدام الصنفره : p800-P1000 للصنفره باستخدام الماء p360 - P400 للصنفره الجافه
العبوات
3.7le

Coatings 4M
2K SYSTEM
COLOURS

ورنيش C2020

تعليمات الرش

رش ٣ طبقات منفردة.
الانتظار (١٠-0) دقائق لاكتمال الجفاف بين الطبقات.
الأثرية العالقة و أجزاء الورنيش المعيبة يمكن تلميعها بعد تمام الجفاف لمدة يومين عند ٢٠ م° أو ٣٠ دقيقة عند ٦٠ م°
ثم سحق المناطق المعيبة باستخدام صنفرة ناعمة جدا ثم تلميعها باستخدام (polish) يدويا أو آليا .

ظروف الرش

مسدس الرش	قطر فتحة مسدس الرش	ضغط الهواء المطلوب للرش
ذات تغذية بالجابية	1.3 - 1.4 مم	4-3 بار
ذات تغذية بالسحب	1.5 - 1.7 مم	4-3 بار

لزوجة الرش

مدة الثبات 4 ساعات بعد الخلط عند 20 م°
- (18-15) ثانية / ثانياة (Ford cup No. 4) عند 25 م°

زمن الجفاف عند 20 م°

زمن الجفاف عند 60 م°	زمن الجفاف عند 20 م°
جفاف أولي 5 دقائق	جفاف أولي 45 دقيقة
جفاف داخلي 15 دقيقة	جفاف داخلي 4 ساعات
جفاف داخلي 45 دقيقة	جفاف نهائي 18 ساعات

مواصفات الأمان للمنتج

عند استخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانين المحلية الخاصة بالصحة والأمان

اللون

شفاف

زمن التخزين

24 شهر عند 20 م°

ورنيش C2020

وصف المنتج

هو ورنيش اكريليك بولى يوريثان يجف بالمصلب - ذو محتوى مواد صلبة متوسط تم تصنيعه خصيصا للرش على منتجات base-system ليعطيه لمعة عالية جدا ومظهر متميز. يتميز بمقاومته العالية للعوامل الجوية والمواد الكيماوية.

اللزوجة:

34 ± 2 sec وحدة على كأس هورد 8 عند 25 م°

الوزن النوعي :

0.99 - 1.01 gm/cm³

معدل التغطية :

6.5 - 7.5 م² لتر

نسبة المواد الصلبة :

65 ± 2%

المواد المستخدمة فى التطبيق:

الورنيش (C2020)
المصلب (851)
الثر (9006)

الأسطح المناسبة للطلاء وكيفية تجهيزها

هذا المنتج تم تصميمه خصيصا للتطبيق على لمنتجات base-system

نسب الخلط (بالحجم):

100 الورنيش (C2020)
50 المصلب (851)
30 الثر (9006)



العبوات

1.150kgm

0.575kgm

2K مصلب 951

وصف المنتج

هو مصلب سريع الجفاف متعدد الإستخدام فى منتجات مختلفة. عند إضافته الى منتجات الأكريليك تعطيه طبقة الدهان بالموصفات المطلوبة بلمعة عالية، مقاومة عالية للعوامل الجوية ومقاومة عالية للكيمائيات.

المواد المستخدمة فى التطبيق:

مع دهانات 4m system
مع ورنيش c2020
مع ثنر 9006

نسب الخلط (بالحجم):

مع دهانات 4m system 100
مصلب 951 50
مع ثنر 9006 30

زمن التخزين

12 شهر عند 20 م°

مواصفات الأمان للمنتج

عند استخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانين المحلية الخاصة بالصحة والأمان

العبوات

1.150kgm 0.575kgm



2K مصلب 851

وصف المنتج

هو مصلب إقتصادي متعدد الإستخدام فى منتجات مختلفة. عند إضافته الى منتجات الأكريليك تعطيه طبقة الدهان بالموصفات المطلوبة بلمعة عالية، مقاومة عالية للعوامل الجوية ومقاومة عالية للكيمائيات.

المواد المستخدمة فى التطبيق:

مع دهانات 4m system
مع ورنيش c2020
مع ثنر 9006

نسب الخلط (بالحجم):

مع دهانات 4m system 100
مصلب 851 50
مع ثنر 9006 30

زمن التخزين

12 شهر عند 20 م°

مواصفات الأمان للمنتج

عند استخدام هذا المنتج يجب اتباع القوانين المحلية الخاصة بالصحة والأمان

العبوات

1.150kgm 0.575kgm



اندركوت

اللزوجة:

10000 – 15000 cp at 25 °C

الوزن النوعي :

1.79 – 1.82 g/cm³

معدل التغطية :

3 – 4م² لتر

نسبة المواد الصلبة :

83± 2%

المواد المستخدمة في التطبيق:

اندركوت
الثر (5025)

المرونة :

جيدة

الأسطح المناسبة للطلاء وكيفية
تجهيزها

يجب ان يكون السطح خالي تماما
من الصدا

يجب ان يكون السطح جافا ناعما
خاليا من الغبار والشحوم

يصلح لطلاء جميع الاسطح المعدنية
نسب الخلط (بالحجم):

يخفف باستخدام ثر ٢0-٥٠ حتي
اللزوجة المناسبة ثم يطبق

باستخدام مسدس الرش او الفرشاه

نسب الخلط (بالحجم):

100	الورنيش (C2020)
50	المصلب (851)
30	الثر (9006)

وصف المنتج

دهان سريع الجفاف مكون من مركب
مبني على راتنج الألكيد المعدل
المصمم لحماية الجزء السفلي من
السيارة من التآكل وكذلك أرضية الجسم
والأجزاء المعدنية الأخرى. إنه يعطي
خصائص مضادة للتآكل، التصاق ممتاز
ومقاومة كيميائية. مانع للصدأ مخصص
لحماية جسم السيارة السفلي و الإفراف
والأسطح المعدنية ويتميز بقوة التصاق
عالية، مع مرونة عالية وصلابة مانع
لتسرب المياه إلى جسم السيارة و
مقاومة ممتازة لتأثير الأحجار الصغيرة
أثناء سير السيارات، يعطي فيلم أملس
أو محبب حسب طريقة الرش.

زمن الجفاف عند 20 °م

3 ساعات جفاف أولي

24 ساعة جفاف نهائي

اللون رمادي - ابيض - اسود

زمن التخزين

24 شهر عند 20 °م

العبوات

1.5 kgm 5 kgm

مواصفات الأمان للمنتج

ثر 9006

وصف المنتج

مذيب يعطي سهوله اكثر للتطبيق لمنتجات الخاصه لدهانات
السيارات

المواد المستخدمة في التطبيق:

مع دهانات 4m system

مع ورنيش c2020

مع مصلب 851

نسب الخلط (بالحجم):

مع دهانات 4m system 100

مع مصلب 851 50

مع ثر 9006 30

زمن التخزين

24 شهر عند 20 °م

مواصفات الأمان للمنتج

عند استخدام هذا المنتج يجب
اتباع القوانين المحلية الخاصة
بالصحة والأمان

العبوات

1kgm 0.500kgm



ملاحظات

Blank lined area for notes on page 31.

ملاحظات

Blank lined area for notes on page 30.

4M

فور إم للدهانات



المنطقة الصناعية - جنوب بورسعيد - قطعة G قبلي C9

066 3758102 | 066 3758103 | 066 3758104

(+2) 0100 504 0464

www.4mcoatings.com | info@4mcoatings.com